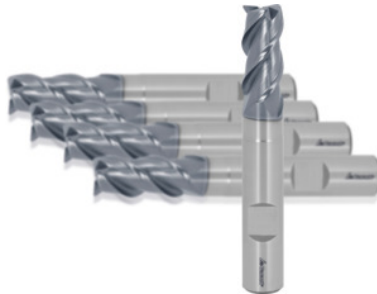


Garant**VHM-Fräser, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	GG1293 10
GTIN	4045197990914
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich **DIN 6527**. Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Wie Nr. 202293.

Technische Beschreibung

Freistellungs-Ø D ₁	9,8 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schaftform	HB
Schneiden-Ø D _c	10 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	32 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 750 N/mm ²	0,09 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm ²	0,06 mm
Zähnezahl Z	3
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet

Zubehör

VHM-Fräser Ø e8 DC 10 mm

202293 10