

Garant**VHM-Fräser, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1293 16
GTIN	4045197990945
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Baumaße ähnlich **DIN 6527**. Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Wie Nr. 202293.

Technische Beschreibung

Spiralwinkel	45 Grad
Schneidenlänge L_c	32 mm
Schaft-Ø D_s	16 mm
Zähnezahl Z	3
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Schaftform	HB
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	44 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneiden- $\varnothing D_c$	16 mm
Freistellungs- $\varnothing D_1$	15,7 mm
Toleranz Nenn- \varnothing	e8
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet

Zubehör

VHM-Fräser Ø e8 DC 16 mm

202293 16