

Garant
GARANT Master Titan VHM Schaftfräser HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203029 10
GTIN	4045197991782
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

Spezieller Schliff mit **Torus-ähnlicher Schneideckenverrundung**.

Verwendung:

Zum Fräsen von **Titan und Titanlegierungen**, bei hoher Laufruhe für beste Standzeiten und höchste Zerspanungsleistung.

Technische Beschreibung

Ausraglänge L_1 inkl. Freistellung	32 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,7 mm
Zähnezahl Z	4
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Spiralwinkel	40 Grad
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schneidenlänge L_c	22 mm

Gesamtlänge L	72 mm
Eckenverrundung r_v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	60 m/min	S
nass maximal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------