

Garant
GARANT Master Titan VHM Schaftfräser HPC, TiAlN, Ø DC: 4mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203029 4
GTIN	4045197991744
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

Spezieller Schliff mit **Torus-ähnlicher Schneideckenverrundung**.

Verwendung:

Zum Fräsen von **Titan und Titanlegierungen**, bei hoher Laufruhe für beste Standzeiten und höchste Zerspanungsleistung.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	6 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub f _z für Besäumen in Titan > 850 N/mm ²	0,018 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Freistellungs-Ø D ₁	3,8 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Titan > 850 N/mm ²	0,015 mm
Schneidenlänge L _c	11 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	16 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Schneiden-Ø D _c	4 mm

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eckenverrundung r_v	0,1 mm
Serie	Master Titan
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	60 m/min	S
nass maximal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------