

Garant
GARANT Master Titan VHM Schlichtfräser HPC, unbeschichtet, Ø e8 DC: 16mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 203633 16 |
| GTIN | 4045197992055 |
| Artikelklasse | 11Z |

Beschreibung
Ausführung:

Für **Schlichtoperationen**.

Spezielle Geometrie für optimale Spanabfuhr.

Hohe **Eigenstabilität und Laufruhe** durch Ungleichteilung.

Zum **Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang** in **Titan- u. Titanlegierungen**.

Vorteil:

Medizintechnik - geeignet und lebensmittelecht.

Technische Beschreibung

| | |
|---|--------------------|
| Zustellrichtung | horizontal |
| Schaft-Ø D_s | 16 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 16 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Vorschub f_z für Besäumen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,042 mm |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Schneidenlänge L_c | 48 mm |
| Gesamtlänge L | 108 mm |
| Zähnezahl Z | 7 |
| Spiralwinkel | 40 Grad |
| Eckenverrundung r_v | 0,1 mm |

| | |
|---|---------------------|
| Serie | Master Titan |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | N |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,07×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | pink |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|----------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 130 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 100 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 85 m/min | N |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | S |
| nass maximal | geeignet | | |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|