

**Garant**
**GARANT Master Titan VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/2,0mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	206364 12/2,0
GTIN	4045197991928
Artikelklasse	11Z

**Beschreibung**
**Ausführung:**

 Toleranz: Schneidenradius  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Verwendung:**

 Zum Fräsen von **Titan und Titanlegierungen**, bei hoher Laufruhe für beste Standzeiten und höchste Zerspanungsleistung.

**Technische Beschreibung**

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Schneidenradius $R_1$	2 mm
Korrektur-Faktor für $v_c$	1,5
Spiralwinkel	40 Grad
Schneidenlänge $L_c$	26 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	38 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	11,6 mm

Schneiden-Ø $D_c$	12 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	pink
Produktart	Torusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	S
nass maximal	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------