

**Garant**
**GARANT Master Titan VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/0,5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	206364 10/0,5
GTIN	4045197991874
Artikelklasse	11Z

**Beschreibung**
**Ausführung:**

 Toleranz: Schneidenradius  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Verwendung:**

 Zum Fräsen von **Titan und Titanlegierungen**, bei hoher Laufruhe für beste Standzeiten und höchste Zerspanungsleistung.

**Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	4
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	32 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Schneidenradius $R_1$	0,5 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge $L_c$	22 mm
Korrektur-Faktor für $v_c$	1,5
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm

Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	9,7 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	pink
Produktart	Torusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	S
nass maximal	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------