

Garant
GARANT Master Titan VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/2,5mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 206364 12/2,5 |
| GTIN | 4045197991935 |
| Artikelklasse | 11Z |

Beschreibung
Ausführung:

 Toleranz: Schneidenradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Verwendung:

 Zum Fräsen von **Titan und Titanlegierungen**, bei hoher Laufruhe für beste Standzeiten und höchste Zerspanungsleistung.

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------|
| Zähnezahl Z | 4 |
| Schneiden-Ø D_c | 12 mm |
| Schneidenlänge L_c | 26 mm |
| Schaft-Ø D_s | 12 mm |
| Gesamtlänge L | 83 mm |
| Vorschub f_z für Besäumen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Freistellungs-Ø D_1 | 11,6 mm |
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 38 mm |
| Vorschub f_z für Kopierfräsen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |
| Spiralwinkel | 40 Grad |
| Korrektur-Faktor für v_c | 1,5 |
| Schneidenradius R_1 | 2,5 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,3×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Schafttoleranz | h6 |
| Farbring | pink |
| Produktart | Torusfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|----------------------------|----------|----------|----------|
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | S |
| nass maximal | geeignet | | |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|