

Garant
GARANT Master Titan VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/1,0mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206364 12/1,0
GTIN	4045197991911
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

Toleranz: Schneidenradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Verwendung:

Zum Fräsen von **Titan und Titanlegierungen**, bei hoher Laufruhe für beste Standzeiten und höchste Zerspanungsleistung.

Technische Beschreibung

Spiralwinkel	40 Grad
Schneidenradius R_1	1 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø D_s	12 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	38 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Freistellungs-Ø D_1	11,6 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Korrektur-Faktor für v_c	1,5

Schneidenlänge L_c	26 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Toleranz Nenn- \emptyset	e8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	pink
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	60 m/min	S
nass maximal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------