

**Garant****Spiralbohrer HSS-E VA, unbeschichtet, Ø DC h8: 28mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116360 28     |
| GTIN          | 4045197032270 |
| Artikelklasse | 11C           |

**Beschreibung****Ausführung:****Mit verstärktem Kern.**

Oberfläche sonderbehandelt, dadurch verminderte Aufschweißneigung und verbesserte Spanabfuhr.

Mit Ausspitzung Form C.

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Hinweis:**

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

**Technische Beschreibung**

|                                              |           |
|----------------------------------------------|-----------|
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | 0,25 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z                           | 2         |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                        | 28 mm     |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>                | 170 mm    |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h8        |
| Gesamtlänge L                                | 291 mm    |
| Morsekegel MK Größe                          | 3         |
| Norm                                         | DIN 345   |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 128 mm    |
| Spitzenwinkel                                | 135 Grad  |

|              |               |
|--------------|---------------|
| Schaft       | Morsekegel    |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS E         |
| Typ          | INOX          |
| Spiralwinkel | 35-40 Grad    |
| Innenkühlung | nein          |
| Farbring     | ohne          |
| Produktart   | Spiralbohrer  |

### Anwenderdaten

|                                | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 40 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 30 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 25 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 10 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 12 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geeignet | 5 m/min        | S        |
| GG(G)                          | geeignet | 25 m/min       | K        |
| CuZn                           | geeignet | 80 m/min       | N        |
| Öl                             | geeignet |                |          |
| nass maximal                   | geeignet |                |          |