

**Garant****Spiralbohrer HSS-E N, unbeschichtet, Ø DC h8: 12mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	114400 12
GTIN	4045197018243
Artikelklasse	11B

**Beschreibung****Ausführung:**

**Profilgeschliffen:** hohe Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit, sowie präziser Spitzenanschliff.  
Bohrer für die Serienfertigung.

**Verstärkter Kern,** blank.

Mit Ausspitzung Form C ab Größe 2 mm.

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	101 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	151 mm
Norm	DIN 338
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	83 mm
Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	Zylinderschaft

Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	rot
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	5 m/min	S
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	80 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		