



Spiralbohrer HSS-E N, unbeschichtet, Ø DC h8: 4,9mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 114405 4,9 |
| GTIN | 4045197534941 |
| Artikelklasse | 12B |

Beschreibung

Ausführung:

Profilgeschliffen: hohe Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit, sowie präziser Spitzenanschliff. Bohrer für die Serienfertigung.

Mit Ausspitzung Form C ab Größe 2 mm.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C.$$

Technische Beschreibung

| | |
|--|----------------|
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ² | 0,05 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Nenn-Ø D _C | 4,9 mm |
| Spannutenlänge L _C | 52 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Schaft-Ø D _S | 4,9 mm |
| Gesamtlänge L | 86 mm |
| Norm | DIN 338 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 44,7 mm |
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft |
| Beschichtung | unbeschichtet |

| | |
|--------------|--------------|
| Schneidstoff | HSS E |
| Typ | N |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 35 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 28 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 22 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 8 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 8 m/min | M |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |