



Spiralbohrer HSS rollgewalzt N, unbeschichtet, Ø DC h8: 2,2mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 114000 2,2 |
| GTIN | 4045197008626 |
| Artikelklasse | 12B |

Beschreibung

Ausführung:

Rollgewalzt, normaler Spiralwinkel, Kerndicke und Kernanstieg.

Baumaße nach DIN 338.

Keine Gefügeunterbrechung, dadurch elastischer und für robuste Bohrarbeiten geeignet (z. B. mit Handbohrmaschinen). Preisgünstige Ausführung.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technische Beschreibung

| | |
|--|----------------|
| Spannutenlänge L_c | 27 mm |
| Vorschub f in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Nenn-Ø D_c | 2,2 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Schaft-Ø D_s | 2,2 mm |
| Gesamtlänge L | 53 mm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 23,7 mm |
| Spitzenwinkel | 118 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft |
| Beschichtung | unbeschichtet |

| | |
|--------------|--------------|
| Schneidstoff | HSS |
| Typ | N |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 45 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | P |
| GG(G) | bedingt geeignet | 25 m/min | K |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |