

**Garant**
**Aufbohrer HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 11,75mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	116620 11,75
GTIN	4045197033628
Artikelklasse	11C

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Starker Kern. Stabiler Spiralbohrer mit besserer Führung in der Bohrung

**Vorteil:**

Besonders geeignet **zum Aufbohren** unrunder Löcher. Nicht fluchtende Bohrungen können ausgeglichen werden.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Hinweis:**
**Bitte beachten:**

Den jeweiligen Vorbohr-Ø (siehe Tabelle) nicht unterschreiten.

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	182 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	11,75 mm
Norm	DIN 343
Toleranz Nenn-Ø	h8
Anzahl Schneiden Z	3
Morsekegel MK Größe	1
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/U
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	83,4 mm

Spannutenlänge $L_c$	101 mm
Mindestvorbohr- $\varnothing D_{min}$	8,4 mm
Spitzenwinkel	120 Grad
Schaft	Morsekegel
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	12 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	25 m/min	K
nass maximal	geeignet		