

**Garant****Aufbohrer HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 19,7mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116620 19,7   |
| GTIN          | 4045197033789 |
| Artikelklasse | 11C           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Starker Kern. Stabiler Spiralbohrer mit besserer Führung in der Bohrung

**Vorteil:**

Besonders geeignet **zum Aufbohren** unrunder Löcher. Nicht fluchtende Bohrungen können ausgeglichen werden.

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Hinweis:****Bitte beachten:**

Den jeweiligen Vorbohr-Ø (siehe Tabelle) nicht unterschreiten.

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

**Technische Beschreibung**

|   |          |
|---|----------|
| Norm  | DIN 343  |
| Toleranz Nenn-Ø                             | h8       |
| Nenn-Ø $D_c$                                | 19,7 mm  |
| Gesamtlänge L                               | 238 mm   |
| Spannutenlänge $L_c$                        | 140 mm   |
| Anzahl Schneiden Z                          | 3        |
| Morsekegel MK Größe                         | 2        |
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/U |

|  |               |
|--|---------------|
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$    | 110,5 mm      |
| Mindestvorbohr- $\varnothing D_{\min}$ | 14 mm         |
| Spitzenwinkel                          | 120 Grad      |
| Schaft                                 | Morsekegel    |
| Beschichtung                           | unbeschichtet |
| Schneidstoff                           | HSS           |
| Typ                                    | N             |
| Innenkühlung                           | nein          |
| Farbring                               | ohne          |
| Produktart                             | Spiralbohrer  |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$    | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 45 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 40 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 30 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 25 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 10 m/min | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 8 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 12 m/min | M        |
| GG(G)                          | bedingt geeignet | 25 m/min | K        |
| nass maximal                   | geeignet         |          |          |