

**Garant**
**Spiralbohrer überlang HSS FS, unbeschichtet, Ø DC h8: 20R1mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	116720 20R1
GTIN	4045197034977
Artikelklasse	11C

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Hohe Rundlaufgenauigkeit.

**Flachnutspiralen** mit großen Spanräumen; stabil durch verstärkte Kerndicke (ohne Kernanstieg).

≤ 16 mm Ø: Fasen nitriert, Nuten blank; > 16 mm Ø: Oberfläche sonderbehandelt.

Stabiler Spezialbohrer **für extrem tiefe Bohrungen**. Bis ca. 15×Ø in einem Zug.

Mit Ausspitzung Form A.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

**Hinweis:**

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/U
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	260 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Gesamtlänge L	385 mm
Morsekegel MK Größe	2
Norm	DIN 1870 R1
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	230 mm

Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	Morsekegel
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Typ	FS
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		