

**Garant****Spiralbohrer überlang HSS FS, unbeschichtet, Ø DC h8: 12R1mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	116720 12R1
GTIN	4045197034762
Artikelklasse	11C

**Beschreibung****Ausführung:**

Hohe Rundlaufgenauigkeit.

**Flachnutspiralen** mit großen Spanräumen; stabil durch verstärkte Kerndicke (ohne Kernanstieg).

≤ 16 mm Ø: Fasen nitriert, Nuten blank; > 16 mm Ø: Oberfläche sonderbehandelt.

Stabiler Spezialbohrer **für extrem tiefe Bohrungen**. Bis ca. 15×Ø in einem Zug.

Mit Ausspitzung Form A.

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Hinweis:**

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	205 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Gesamtlänge L	310 mm
Morsekegel MK Größe	1
Norm	DIN 1870 R1
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	187 mm

Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	Morsekegel
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Typ	FS
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		