

**Garant**
**Spiralbohrer HSS-E FS, unbeschichtet, Ø DC h8: 7,5mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 114450 7,5    |
| GTIN          | 4045197018946 |
| Artikelklasse | 11B           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Profilgeschliffen:** hohe Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit, sowie präziser Spitzenanschliff. Bohrer für die Serienfertigung.

**Verstärkter Kern.**

Blanke **Flachnut-Spiralen**, ab 3 mm Fasen nitriert.

Mit Ausspitzung Form C bis Größe 3,9 mm.

Mit Ausspitzung Form S ab Größe 4 mm.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technische Beschreibung**

|  |           |
|--|-----------|
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | 0,07 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z                           | 2         |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>                | 69 mm     |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                        | 7,5 mm    |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h8        |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 7,5 mm    |
| Gesamtlänge L                                | 109 mm    |
| Norm   | DIN 338   |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 57,8 mm   |
| Spitzenwinkel                                | 130 Grad  |

|              |                |
|--------------|----------------|
| Schaft       | Zylinderschaft |
| Beschichtung | unbeschichtet  |
| Schneidstoff | HSS E          |
| Typ          | FS             |
| Innenkühlung | nein           |
| Farbring     | ohne           |
| Produktart   | Spiralbohrer   |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe               | geeignet         | 70 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend)             | geeignet         | 45 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 40 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 30 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 25 m/min       | P        |
| GG(G)                         | geeignet         | 25 m/min       | K        |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | geeignet         |                |          |