

**Spiralbohrer HSS-E N, unbeschichtet, Ø DC h8: 9,7mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 114405 9,7 |
| GTIN | 4045197535429 |
| Artikelklasse | 12B |

Beschreibung**Ausführung:**

Profilgeschliffen: hohe Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit, sowie präziser Spitzenanschliff.
Bohrer für die Serienfertigung.

Mit Ausspitzung Form C ab Größe 2 mm.

Empfehlung:**Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technische Beschreibung

| | |
|--|----------------|
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ² | 0,1 mm/U |
| Nenn-Ø D _c | 9,7 mm |
| Spannutenlänge L _c | 87 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Schaft-Ø D _s | 9,7 mm |
| Gesamtlänge L | 133 mm |
| Norm | DIN 338 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 72,5 mm |
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft |
| Beschichtung | unbeschichtet |

| | |
|--------------|--------------|
| Schneidstoff | HSS E |
| Typ | N |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 35 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 28 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 22 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 8 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 8 m/min | M |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |