



Spiralbohrer HSS rollgewalzt N, unbeschichtet, Ø DC h8: 10,2mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 114000 10,2 |
| GTIN | 4045197009418 |
| Artikelklasse | 12B |

Beschreibung

Ausführung:

Rollgewalzt, normaler Spiralwinkel, Kerndicke und Kernanstieg.

Baumaße nach DIN 338.

Keine Gefügeunterbrechung, dadurch elastischer und für robuste Bohrarbeiten geeignet (z. B. mit Handbohrmaschinen). Preisgünstige Ausführung.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technische Beschreibung

| | |
|--|----------------|
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ² | 0,1 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Spannutenlänge L _c | 87 mm |
| Nenn-Ø D _c | 10,2 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Schaft-Ø D _s | 10,2 mm |
| Gesamtlänge L | 133 mm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 71,7 mm |
| Spitzenwinkel | 118 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft |
| Beschichtung | unbeschichtet |

| | |
|--------------|--------------|
| Schneidstoff | HSS |
| Typ | N |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 45 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | P |
| GG(G) | bedingt geeignet | 25 m/min | K |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |