

**Garant**
**Spiralbohrer überlang HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 9R1mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	116760 9R1
GTIN	4045197035196
Artikelklasse	11C

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Hohe Rundlaufgenauigkeit. Kerndicke und Kernanstieg sind normal.

Oberfläche sonderbehandelt.

Für tiefliegende Bohrungen. Beim Bohren tiefer Löcher ist mehrmaliges Ausspänen und genügend Kühlung erforderlich.

Preisgünstige Ausführung mit Normalspirale.

Mit Ausspitzung Form A.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Hinweis:**

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/U
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	175 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	9 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Gesamtlänge L	275 mm
Morsekegel MK Größe	1
Norm	DIN 1870 R1
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	161,5 mm

Spitzenwinkel	118 Grad
Schaft	Morsekegel
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Typ	N
Spiralwinkel	16-30 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	<b>Eignung</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-Code</b>
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		