



## Spiralbohrer HSS rollgewalzt N, unbeschichtet, Ø DC h8: 9,7mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 114000 9,7    |
| GTIN          | 4045197009371 |
| Artikelklasse | 12B           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Rollgewalzt**, normaler Spiralwinkel, Kerndicke und Kernanstieg.

Baumaße nach DIN 338.

Keine Gefügeunterbrechung, dadurch elastischer und für robuste Bohrarbeiten geeignet (z. B. mit Handbohrmaschinen). Preisgünstige Ausführung.

#### Empfehlung:

##### Maximale Bohrtiefe:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

### Technische Beschreibung

|  |                |
|--|----------------|
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | 0,1 mm/U       |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                        | 9,7 mm         |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>                | 87 mm          |
| Anzahl Schneiden Z                           | 2              |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h8             |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 9,7 mm         |
| Gesamtlänge L                                | 133 mm         |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 72,5 mm        |
| Spitzenwinkel                                | 118 Grad       |
| Schaft                                       | Zylinderschaft |
| Beschichtung                                 | unbeschichtet  |

|              |              |
|--------------|--------------|
| Schneidstoff | HSS          |
| Typ          | N            |
| Innenkühlung | nein         |
| Farbring     | ohne         |
| Produktart   | Spiralbohrer |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 45 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 40 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 30 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 25 m/min       | P        |
| GG(G)                         | bedingt geeignet | 25 m/min       | K        |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | geeignet         |                |          |
| trocken                       | bedingt geeignet |                |          |