



## Spiralbohrer HSS präzisionsrollgewalzt N, unbeschichtet, Ø DC h8: 3,2mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 114020 3,2    |
| GTIN          | 4045197009753 |
| Artikelklasse | 12B           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Rollgewalzt**, normaler Spiralwinkel, Kerndicke und Kernanstieg.

Baumaße nach DIN 338.

Robuster Spiralbohrer mit verstärktem Kern und geringer Querschneide für leichtes Anbohren und genaues Zentrieren der vorgesehenen Bohrung. **Präzisionsrollgewalzte Spanräume.**

#### Empfehlung:

##### Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

##### Hinweis:

Gr. 14–20: Schaft-Ø 13 mm mit 3 Spannflächen.

### Technische Beschreibung

|  |                |
|--|----------------|
| Anzahl Schneiden Z                           | 2              |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                        | 3,2 mm         |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>                | 36 mm          |
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | 0,03 mm/U      |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h8             |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 3,2 mm         |
| Gesamtlänge L                                | 65 mm          |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 31,2 mm        |
| Spitzenwinkel                                | 118 Grad       |
| Schaft                                       | Zylinderschaft |

|              |               |
|--------------|---------------|
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS           |
| Typ          | N             |
| Innenkühlung | nein          |
| Farbring     | ohne          |
| Produktart   | Spiralbohrer  |

### Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 45 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 40 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 30 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 25 m/min       | P        |
| GG(G)                         | bedingt geeignet | 25 m/min       | K        |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | geeignet         |                |          |