

Garant
Kernloch-Stufenbohrer HSS 90°, vaporisiert, für Gewinde: M12

Bestelldaten

Bestellnummer	117060 M12
GTIN	4045197035837
Artikelklasse	11C

Beschreibung
Ausführung:

Bohr- und Senkstufe jeweils mit eigenen Span-Nuten und Führungsfasen. Dadurch bleibt auch bei mehrmaligem Nachschliff das Profil des Stufenbohrers erhalten.

Verwendung:

Gewindekernloch und Ansenkung werden genau fluchtend zueinander **in einem Arbeitsgang** gefertigt.

Für Gewinde-Kernlochbohrungen nach DIN 336 Blatt 1 mit Ansenkung 90° (ähnlich DIN 69, Ausführung mittel).

Zähnezahl Z: 2

Innenkühlung: nein

Ø D₁ 1. Stufe mit Fase h9: 10,2 mm

Ø D₂ 2. Stufe mit Fase h8: 13,5 mm

Stufenhöhe L₁ 1. Stufe: 30 mm

Spannutenlänge L_c: 108 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D_s: 13,5 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,16 mm/U
Ø D ₁ 1. Stufe mit Fase h9	10,2 mm
Spannutenlänge L _c	108 mm
Ø D ₂ 2. Stufe mit Fase h8	13,5 mm
für Gewinde	M12
Schaft-Ø D _s	13,5 mm

Gesamtlänge L	160 mm
Zähnezahl Z	2
Innenkühlung	nein
Stufenhöhe L ₁ 1. Stufe	30 mm
Beschichtung	vaporisiert
Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 8378
Toleranz Nenn-Ø	h9
Spitzenwinkel	118 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h8
Spiralwinkel	20-30 Grad
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h8
Farbring	ohne
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grund- und Durchgangsloch
Produktart	Stufenbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

