

Garant
Spiralbohrer HSS-E FS, unbeschichtet, Ø DC h8: 8,2mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 114450 8,2 |
| GTIN | 4045197019011 |
| Artikelklasse | 11B |

Beschreibung
Ausführung:

Profilgeschliffen: hohe Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit, sowie präziser Spitzenanschliff. Bohrer für die Serienfertigung.

Verstärkter Kern.

Blanke **Flachnut-Spiralen**, ab 3 mm Fasen nitriert.

Mit Ausspitzung Form C bis Größe 3,9 mm.

Mit Ausspitzung Form S ab Größe 4 mm.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technische Beschreibung

| | |
|---|----------|
| Nenn-Ø D_c | 8,2 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ² | 0,1 mm/U |
| Spannutenlänge L_c | 75 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Schaft-Ø D_s | 8,2 mm |
| Gesamtlänge L | 117 mm |
| Norm | DIN 338 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 62,7 mm |
| Spitzenwinkel | 130 Grad |

| | |
|--------------|----------------|
| Schaft | Zylinderschaft |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS E |
| Typ | FS |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 70 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 45 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 25 m/min | P |
| GG(G) | geeignet | 25 m/min | K |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |