

Garant
Kernloch-Kurzstufenbohrer HSS 90°, TiAlN, für Gewinde: M10

Bestelldaten

Bestellnummer	117040 M10
GTIN	4045197035752
Artikelklasse	11C

Beschreibung
Ausführung:

Sehr stabil. Enge Rundlauf toleranzen zwischen Bohr- und Senk-Ø garantieren exakte Fluchtung.

Vorteil:

Bohrung und Senkung werden in einem Arbeitsgang genau fluchtend zueinander gefertigt.

Verwendung:

Besonders geeignet für NC-Maschinen, da hohe Positionsgenauigkeit, beste Zentriereigenschaft und sehr stabil. Das vorherige Zentrieren kann deshalb oft entfallen. Für Gewindekernlochbohrungen nach DIN 336 Blatt 1 mit Ansenkung 90°. Der nachfolgende Gewindebohrer schneidet dadurch nicht an der scharfen Bohrungskante an.

Senkstufenwinkel: 90 Grad

Zähnezahl Z: 2

Innenkühlung: nein

Ø D₁ 1. Stufe mit Fase h8: 8,5 mm

Ø D₂ 2. Stufe mit Fase h8: 11 mm

Stufenhöhe L₁ 1. Stufe: 25,5 mm

Spannutenlänge L_c: 47 mm

Gesamtlänge L: 95 mm

Schaft-Ø D_s: 11 mm

Technische Beschreibung

Ø D ₁ 1. Stufe mit Fase h8	8,5 mm
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,1 mm/U
für Gewinde	M10

Spannutenlänge L_c	47 mm
$\varnothing D_2$ 2. Stufe mit Fase h8	11 mm
Schaft- $\varnothing D_s$	11 mm
Gesamtlänge L	95 mm
Zähnezahl Z	2
Innenkühlung	nein
Stufenhöhe L_1 1. Stufe	25,5 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 1897
Toleranz Nenn- \varnothing	h8
Spitzenwinkel	118 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h8
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h8
Farbring	ohne
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grund- und Durchgangsloch
Produktart	Stufenbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	31 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	10 m/min	P
GG(G)	geeignet	31 m/min	K

CuZn	bedingt geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		