

Kurzstufenbohrer HSS 90°, vaporisiert, für Schrauben: M4



Bestelldaten

Bestellnummer	117120 M4		
GTIN	4045197035905		
Artikelklasse	11C		

Beschreibung

Ausführung:

Sehr stabil. Enge Rundlauftoleranzen zwischen Bohr- und Senk-Ø garantieren exakte Fluchtung.

Oberfläche sonderbehandelt, dadurch verminderte Aufschweißneigung und verbesserte Spanabfuhr.

Verwendung:

Besonders geeignet für NC-Maschinen da hohe Positionsgenauigkeit, beste

Zentriereigenschaft und sehr stabil. Das vorherige Zentrieren kann deshalb oft entfallen.

Für Schrauben-Durchgangslöcher nach DIN-ISO 273 und Senkungen nach DIN 74, Blatt 1 Form A, Ausführung fein.

Für Schrauben nach ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 und 966).

Anzahl Schneiden Z: 2

 \varnothing D₁ 1. Stufe mit Fase h8: 4,3 mm \varnothing D₂ 2. Stufe mit Fase h8: 8 mm Stufenhöhe L₁ 1. Stufe: 11 mm Spannutenlänge L_c: 37 mm Gesamtlänge L: 79 mm Schaft- \varnothing D_s: 8 mm

Technische Beschreibung

für Schrauben	M4	
Ø D ₂ 2. Stufe mit Fase h8	8 mm	
Spannutenlänge L _c	37 mm	
Anzahl Schneiden Z	2	

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,03 mm/U		
Ø D ₁ 1. Stufe mit Fase h8	4,3 mm		
Schaft-Ø D₅	8 mm		
Gesamtlänge L	79 mm		
Stufenhöhe L ₁ 1. Stufe	11 mm		
Beschichtung	vaporisiert		
Schneidstoff	HSS		
Norm	DIN 1897		
Toleranz Nenn-Ø	h8		
Spitzenwinkel	118 Grad		
Schaft	Zylinderschaft mit h8		
Senkstufenwinkel	90 Grad		
Innenkühlung	nein		
Schafttoleranz	h8		
Farbring	ohne		
Produktart	Stufenbohrer		

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	40 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	Р
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		