

Garant
Kernloch-Kurzstufenbohrer HSS 90°, vaporisiert, für Gewinde: M6

Bestelldaten

Bestellnummer	117020 M6
GTIN	4045197035660
Artikelklasse	11C

Beschreibung
Ausführung:

Sehr stabil. Enge Rundlauf toleranzen zwischen Bohr- und Senk-Ø garantieren exakte Fluchtung.

Oberfläche sonderbehandelt, dadurch verminderte Aufschweißneigung und verbesserte Spanabfuhr.

Vorteil:

Bohrung und Senkung werden in einem Arbeitsgang genau fluchtend zueinander gefertigt.

Verwendung:

Besonders geeignet für NC-Maschinen, da hohe Positionsgenauigkeit, beste Zentriereigenschaft und sehr stabil. Das vorherige Zentrieren kann deshalb oft entfallen. Für Gewindekernlochbohrungen nach DIN 336 Blatt 1 mit Ansenkung 90°. Der nachfolgende Gewindebohrer schneidet dadurch nicht an der scharfen Bohrungskante an.

Senkstufenwinkel: 90 Grad

Zähnezahl Z: 2

Innenkühlung: nein

Ø D₁ 1. Stufe mit Fase h8: 5 mm

Ø D₂ 2. Stufe mit Fase h8: 6,6 mm

Stufenhöhe L₁ 1. Stufe: 16,5 mm

Spannutenlänge L_c: 31 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D_s: 6,6 mm

Technische Beschreibung

Ø D ₂ 2. Stufe mit Fase h8	6,6 mm
Ø D ₁ 1. Stufe mit Fase h8	5 mm

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,07 mm/U
Spannutenlänge L _c	31 mm
für Gewinde	M6
Schaft-Ø D _s	6,6 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Innenkühlung	nein
Zähnezahl Z	2
Stufenhöhe L ₁ 1. Stufe	16,5 mm
Beschichtung	vaporisiert
Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 1897
Toleranz Nenn-Ø	h8
Spitzenwinkel	118 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h8
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h8
Farbring	ohne
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grund- und Durchgangsloch
Produktart	Stufenbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet