

Garant
Kernloch-Kurzstufenbohrer HSS 90°, TiAlN, für Gewinde: M12

Bestelldaten

Bestellnummer	117040 M12
GTIN	4045197035769
Artikelklasse	11C

Beschreibung
Ausführung:

Sehr stabil. Enge Rundlauftoleranzen zwischen Bohr- und Senk-Ø garantieren exakte Fluchtung.

Vorteil:

Bohrung und Senkung werden in einem Arbeitsgang genau fluchtend zueinander gefertigt.

Verwendung:

Besonders geeignet für NC-Maschinen, da hohe Positionsgenauigkeit, beste Zentriereigenschaft und sehr stabil. Das vorherige Zentrieren kann deshalb oft entfallen. Für Gewindekernlochbohrungen nach DIN 336 Blatt 1 mit Ansenkung 90°. Der nachfolgende Gewindebohrer schneidet dadurch nicht an der scharfen Bohrungskante an.

Senkstufenwinkel: 90 Grad

Zähnezahl Z: 2

Innenkühlung: nein

Ø D₁ 1. Stufe mit Fase h8: 10,2 mm

Ø D₂ 2. Stufe mit Fase h8: 13,5 mm

Stufenhöhe L₁ 1. Stufe: 30 mm

Spannutenlänge L_c: 54 mm

Gesamtlänge L: 107 mm

Schaft-Ø D_s: 13,5 mm

Technische Beschreibung

Ø D ₁ 1. Stufe mit Fase h8	10,2 mm
Ø D ₂ 2. Stufe mit Fase h8	13,5 mm
für Gewinde	M12

Spannutenlänge L_c	54 mm
Vorschub f in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/U
Schaft- $\varnothing D_s$	13,5 mm
Gesamtlänge L	107 mm
Innenkühlung	nein
Zähnezahl Z	2
Stufenhöhe L_1 1. Stufe	30 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 1897
Toleranz Nenn- \varnothing	h8
Spitzenwinkel	118 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h8
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h8
Farbring	ohne
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grund- und Durchgangsloch
Produktart	Stufenbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	56 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	50 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	37 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	31 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	10 m/min	P
GG(G)	geeignet	31 m/min	K

CuZn	bedingt geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		