

Garant
Kurzstufenbohrer HSS 90°, TiAlN, für Schrauben: M10

Bestelldaten

Bestellnummer	117140 M10
GTIN	4045197036001
Artikelklasse	11C

Beschreibung
Ausführung:

Sehr stabil. Enge Rundlauf toleranzen zwischen Bohr- und Senk-Ø garantieren exakte Fluchtung.

Verwendung:

Besonders geeignet für NC-Maschinen da hohe Positionsgenauigkeit, beste Zentriereigenschaft und sehr stabil. Das vorherige Zentrieren kann deshalb oft entfallen. Für Schrauben-Durchgangslöcher nach DIN-ISO 273 und Senkungen nach DIN 74, Blatt 1 Form A, Ausführung fein.

Für Schrauben nach ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 und 966).

Anzahl Schneiden Z: 2

Ø D₁ 1. Stufe mit Fase h8: 10,5 mm

Ø D₂ 2. Stufe mit Fase h8: 19 mm

Stufenhöhe L₁ 1. Stufe: 23 mm

Spannutenlänge L_c: 64 mm

Gesamtlänge L: 127 mm

Schaft-Ø D_s: 19 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Ø D ₁ 1. Stufe mit Fase h8	10,5 mm
für Schrauben	M10
Spannutenlänge L _c	64 mm
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,1 mm/U

Ø D ₂ 2. Stufe mit Fase h8	19 mm
Schaft-Ø D _s	19 mm
Gesamtlänge L	127 mm
Stufenhöhe L ₁ 1. Stufe	23 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 1897
Toleranz Nenn-Ø	h8
Spitzenwinkel	118 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h8
Senkstufenwinkel	90 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h8
Farbring	ohne
Produktart	Stufenbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	31 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	10 m/min	P
GG(G)	geeignet	31 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

