

Garant**Kernloch-Kurzstufenbohrer HSS 90°, vaporisiert, für Gewinde: M8****Bestelldaten**

Bestellnummer	117020 M8
GTIN	4045197035677
Artikelklasse	11C

Beschreibung**Ausführung:**

Sehr stabil. Enge Rundlauf toleranzen zwischen Bohr- und Senk-Ø garantieren exakte Fluchtung.

Oberfläche sonderbehandelt, dadurch verminderte Aufschweißneigung und verbesserte Spanabfuhr.

Vorteil:

Bohrung und Senkung werden in einem Arbeitsgang genau fluchtend zueinander gefertigt.

Verwendung:

Besonders geeignet für NC-Maschinen, da hohe Positionsgenauigkeit, beste Zentriereigenschaft und sehr stabil. Das vorherige Zentrieren kann deshalb oft entfallen. Für Gewindekernlochbohrungen nach DIN 336 Blatt 1 mit Ansenkung 90°. Der nachfolgende Gewindebohrer schneidet dadurch nicht an der scharfen Bohrungskante an.

Senkstufenwinkel: 90 Grad

Zähnezahl Z: 2

Innenkühlung: nein

Ø D₁ 1. Stufe mit Fase h8: 6,8 mm

Ø D₂ 2. Stufe mit Fase h8: 9 mm

Stufenhöhe L₁ 1. Stufe: 21 mm

Spannutenlänge L_c: 40 mm

Gesamtlänge L: 84 mm

Schaft-Ø D_s: 9 mm

Technische Beschreibung

für Gewinde	M8
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,1 mm/U

Spannutenlänge L_c	40 mm
$\varnothing D_2$ 2. Stufe mit Fase h8	9 mm
$\varnothing D_1$ 1. Stufe mit Fase h8	6,8 mm
Schaft- $\varnothing D_s$	9 mm
Gesamtlänge L	84 mm
Zähnezahl Z	2
Innenkühlung	nein
Stufenhöhe L_1 1. Stufe	21 mm
Beschichtung	vaporisiert
Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 1897
Toleranz Nenn- \varnothing	h8
Spitzenwinkel	118 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h8
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h8
Farbring	ohne
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grund- und Durchgangsloch
Produktart	Stufenbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet