

**Garant**
**Kernloch-Stufenbohrer HSS 90°, vaporisiert, für Gewinde: M3**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	117060 M3
GTIN	4045197035776
Artikelklasse	11C

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Bohr- und Senkstufe jeweils mit eigenen Span-Nuten und Führungsfasen.** Dadurch bleibt auch bei mehrmaligem Nachschliff das Profil des Stufenbohrers erhalten.

**Verwendung:**

**Gewindekernloch und Ansenkung** werden genau fluchtend zueinander **in einem Arbeitsgang** gefertigt.

Für Gewinde-Kernlochbohrungen nach DIN 336 Blatt 1 mit Ansenkung 90° (ähnlich DIN 69, Ausführung mittel).

Zähnezahl Z: 2

Innenkühlung: nein

Ø D<sub>1</sub> 1. Stufe mit Fase h9: 2,5 mm

Ø D<sub>2</sub> 2. Stufe mit Fase h8: 3,4 mm

Stufenhöhe L<sub>1</sub> 1. Stufe: 8,8 mm

Spannutenlänge L<sub>c</sub>: 39 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 3,4 mm

**Technische Beschreibung**

Ø D <sub>1</sub> 1. Stufe mit Fase h9	2,5 mm
für Gewinde	M3
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	39 mm
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/U
Ø D <sub>2</sub> 2. Stufe mit Fase h8	3,4 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3,4 mm

Gesamtlänge L	70 mm
Zähnezahl Z	2
Innenkühlung	nein
Stufenhöhe L <sub>1</sub> 1. Stufe	8,8 mm
Beschichtung	vaporisiert
Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 8378
Toleranz Nenn-Ø	h9
Spitzenwinkel	118 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h8
Spiralwinkel	20-30 Grad
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h8
Farbring	ohne
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grund- und Durchgangsloch
Produktart	Stufenbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

