

Garant
Kernloch-Kurzstufenbohrer HSS 90°, vaporisiert, für Gewinde: M10

Bestelldaten

Bestellnummer	117020 M10
GTIN	4045197035684
Artikelklasse	11C

Beschreibung
Ausführung:

Sehr stabil. Enge Rundlauftoleranzen zwischen Bohr- und Senk-Ø garantieren exakte Fluchtung.

Oberfläche sonderbehandelt, dadurch verminderte Aufschweißneigung und verbesserte Spanabfuhr.

Vorteil:

Bohrung und Senkung werden in einem Arbeitsgang genau fluchtend zueinander gefertigt.

Verwendung:

Besonders geeignet für NC-Maschinen, da hohe Positionsgenauigkeit, beste Zentriereigenschaft und sehr stabil. Das vorherige Zentrieren kann deshalb oft entfallen. Für Gewindekernlochbohrungen nach DIN 336 Blatt 1 mit Ansenkung 90°. Der nachfolgende Gewindebohrer schneidet dadurch nicht an der scharfen Bohrungskante an.

Senkstufenwinkel: 90 Grad

Zähnezahl Z: 2

Innenkühlung: nein

Ø D₁ 1. Stufe mit Fase h8: 8,5 mm

Ø D₂ 2. Stufe mit Fase h8: 11 mm

Stufenhöhe L₁ 1. Stufe: 25,5 mm

Spannutenlänge L_c: 47 mm

Gesamtlänge L: 95 mm

Schaft-Ø D_s: 11 mm

Technische Beschreibung

Ø D ₂ 2. Stufe mit Fase h8	11 mm
für Gewinde	M10

Spannutenlänge L_c	47 mm
$\varnothing D_1$ 1. Stufe mit Fase h8	8,5 mm
Vorschub f in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/U
Schaft- $\varnothing D_s$	11 mm
Gesamtlänge L	95 mm
Zähnezahl Z	2
Innenkühlung	nein
Stufenhöhe L_1 1. Stufe	25,5 mm
Beschichtung	vaporisiert
Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 1897
Toleranz Nenn- \varnothing	h8
Spitzenwinkel	118 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h8
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h8
Farbring	ohne
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grund- und Durchgangsloch
Produktart	Stufenbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	45 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	40 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	30 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	25 m/min	P
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet