

Garant
Kernloch-Kurzstufenbohrer HSS 90°, TiAlN, für Gewinde: M4

Bestelldaten

Bestellnummer	117040 M4
GTIN	4045197035714
Artikelklasse	11C

Beschreibung
Ausführung:

Sehr stabil. Enge Rundlauf toleranzen zwischen Bohr- und Senk-Ø garantieren exakte Fluchtung.

Vorteil:

Bohrung und Senkung werden in einem Arbeitsgang genau fluchtend zueinander gefertigt.

Verwendung:

Besonders geeignet für NC-Maschinen, da hohe Positionsgenauigkeit, beste Zentriereigenschaft und sehr stabil. Das vorherige Zentrieren kann deshalb oft entfallen. Für Gewindekernlochbohrungen nach DIN 336 Blatt 1 mit Ansenkung 90°. Der nachfolgende Gewindebohrer schneidet dadurch nicht an der scharfen Bohrungskante an.

Senkstufenwinkel: 90 Grad

Zähnezahl Z: 2

Innenkühlung: nein

Ø D₁ 1. Stufe mit Fase h8: 3,3 mm

Ø D₂ 2. Stufe mit Fase h8: 4,5 mm

Stufenhöhe L₁ 1. Stufe: 11,4 mm

Spannutenlänge L_c: 24 mm

Gesamtlänge L: 58 mm

Schaft-Ø D_s: 4,5 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,03 mm/U
für Gewinde	M4
Ø D ₂ 2. Stufe mit Fase h8	4,5 mm

Ø D ₁ 1. Stufe mit Fase h8	3,3 mm
Spannutenlänge L _c	24 mm
Schaft-Ø D _s	4,5 mm
Gesamtlänge L	58 mm
Innenkühlung	nein
Zähnezahl Z	2
Stufenhöhe L ₁ 1. Stufe	11,4 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 1897
Toleranz Nenn-Ø	h8
Spitzenwinkel	118 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h8
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h8
Farbring	ohne
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grund- und Durchgangsloch
Produktart	Stufenbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	31 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	10 m/min	P
GG(G)	geeignet	31 m/min	K

CuZn	bedingt geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		