

Garant
Kurzstufenbohrer HSS 90°, TiAlN, für Schrauben: M4

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 117140 M4 |
| GTIN | 4045197035967 |
| Artikelklasse | 11C |

Beschreibung
Ausführung:

Sehr stabil. Enge Rundlauf toleranzen zwischen Bohr- und Senk-Ø garantieren exakte Fluchtung.

Verwendung:

Besonders geeignet für NC-Maschinen da hohe Positionsgenauigkeit, beste Zentriereigenschaft und sehr stabil. Das vorherige Zentrieren kann deshalb oft entfallen. Für Schrauben-Durchgangslöcher nach DIN-ISO 273 und Senkungen nach DIN 74, Blatt 1 Form A, Ausführung fein.

Für Schrauben nach ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 und 966).

Anzahl Schneiden Z: 2

Ø D₁ 1. Stufe mit Fase h₈: 4,3 mm

Ø D₂ 2. Stufe mit Fase h₈: 8 mm

Stufenhöhe L₁ 1. Stufe: 11 mm

Spannutenlänge L_c: 37 mm

Gesamtlänge L: 79 mm

Schaft-Ø D_s: 8 mm

Technische Beschreibung

| | |
|---|-----------|
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ² | 0,03 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| für Schrauben | M4 |
| Ø D ₂ 2. Stufe mit Fase h ₈ | 8 mm |
| Spannutenlänge L _c | 37 mm |

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Ø D ₁ 1. Stufe mit Fase h8 | 4,3 mm |
| Schaft-Ø D _s | 8 mm |
| Gesamtlänge L | 79 mm |
| Stufenhöhe L ₁ 1. Stufe | 11 mm |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | HSS |
| Norm | DIN 1897 |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Spitzenwinkel | 118 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft mit h8 |
| Senkstufenwinkel | 90 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Schafttoleranz | h8 |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Stufenbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 56 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 50 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 37 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 31 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | bedingt geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 10 m/min | P |
| GG(G) | geeignet | 31 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 80 m/min | N |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |

