



Spiralbohrer HSS präzisionsrollgewalzt N, unbeschichtet, Ø DC h8: 4,9mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 114020 4,9 |
| GTIN | 4045197009920 |
| Artikelklasse | 12B |

Beschreibung

Ausführung:

Rollgewalzt, normaler Spiralwinkel, Kerndicke und Kernanstieg.

Baumaße nach DIN 338.

Robuster Spiralbohrer mit verstärktem Kern und geringer Querschneide für leichtes Anbohren und genaues Zentrieren der vorgesehenen Bohrung. **Präzisionsrollgewalzte Spanräume.**

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Hinweis:

Gr. 14–20: Schaft-Ø 13 mm mit 3 Spannflächen.

Technische Beschreibung

| | |
|---|----------------|
| Nenn-Ø D_c | 4,9 mm |
| Spannutenlänge L_c | 52 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ² | 0,05 mm/U |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Schaft-Ø D_s | 4,9 mm |
| Gesamtlänge L | 86 mm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 44,7 mm |
| Spitzenwinkel | 118 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft |

| | |
|--------------|---------------|
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS |
| Typ | N |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 45 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | P |
| GG(G) | bedingt geeignet | 25 m/min | K |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |