

**Garant**
**Kurzstufenbohrer HSS 180°, TiAlN, für Schrauben: M10**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	117260 M10
GTIN	4045197036278
Artikelklasse	11C

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Sehr stabil. Enge Rundlauf toleranzen** zwischen Bohr- und Senk-Ø garantieren exakte Fluchtung.

**Verwendung:**

Für Schrauben-Durchgangslöcher nach DIN-ISO 273 und Senkungen nach DIN74, Blatt2 FormH, J und K, Ausführung mittel.

Für Schrauben nach DIN912, 6912 und 7984, ISO1207 (DIN84).

Anzahl Schneiden Z: 2

Ø D<sub>1</sub> 1. Stufe 180° h<sub>8</sub>: 11 mm

Ø D<sub>2</sub> 2. Stufe 180° h<sub>8</sub>: 18 mm

Stufenhöhe L<sub>1</sub> 1. Stufe 180°: 23 mm

Spannutenlänge L<sub>c</sub>: 62 mm

Gesamtlänge L: 123 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

**Technische Beschreibung**

Ø D <sub>1</sub> 1. Stufe 180° h <sub>8</sub>	11 mm
Ø D <sub>2</sub> 2. Stufe 180° h <sub>8</sub>	18 mm
für Schrauben	M10
Stufenhöhe L <sub>1</sub> 1. Stufe 180°	23 mm
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	62 mm

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Gesamtlänge L	123 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 1897
Toleranz Nenn-Ø	h8
Spitzenwinkel	118 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h8
Senkstufenwinkel	180 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h8
Farbring	ohne
Produktart	Stufenbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	31 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	10 m/min	P
GG(G)	geeignet	31 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

