

**Garant****Lochschneider HM hoch, Ø DC: 25mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	118400 25
GTIN	4045197036797
Artikelklasse	11C

**Beschreibung****Ausführung:**

**Bohrkrone und Schaft aus einem Stück** (gehärtet), äußerst stabil und einwandfreier Rundlauf.

**Schmale HM-Schneidplatten** mit **positivem Spanwinkel** und **großem Freiwinkel** für gute Schnittleistung bei geringem Schnittdruck.

Zentrierbohrer auswechselbar, Schaft mit 3 Spannflächen.

Schnittbreite 2 mm bei allen Größen. Ø-Toleranz: **+0,10 / -0,05 mm**.

Maß L: **Gr. ≤ 55 = 35 mm / Gr. 60 = 60 mm**.

**Verwendung:**

Zum Einsatz auf stationären Maschinen. Gut geeignet für faserverstärkte Kunststoffe (GFK und CFK).

Für Flachmaterial bis maximal 4 mm Stärke und Rohre bis 4 mm Wandstärke.

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø D <sub>c</sub>	25 mm
Schaft-Ø	10 mm
Länge L	35 mm
Ausführung	hoch
Schneidstoff	HM
Norm	Werksnorm
Schaft	Drei-Spannflächenschaft
Ø-Toleranz	-0,05 / 0,1 mm

Farbring	ohne
Produktart	Lochschneider

## Anwenderdaten

	<b>Eignung</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-Code</b>
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	70 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	M
Graphit, GFK, CFK	geeignet	80 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		