

**Garant****Lochschneider HM hoch, Ø DC: 17mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 118400 17     |
| GTIN          | 4045197036711 |
| Artikelklasse | 11C           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Bohrkrone und Schaft aus einem Stück** (gehärtet), äußerst stabil und einwandfreier Rundlauf.

**Schmale HM-Schneidplatten** mit **positivem Spanwinkel** und **großem Freiwinkel** für gute Schnittleistung bei geringem Schnittdruck.

Zentrierbohrer auswechselbar, Schaft mit 3 Spannflächen.

Schnittbreite 2 mm bei allen Größen. Ø-Toleranz: **+0,10 / -0,05 mm**.

Maß L: **Gr. ≤ 55 = 35 mm / Gr. 60 = 60 mm**.

**Verwendung:**

Zum Einsatz auf stationären Maschinen. Gut geeignet für faserverstärkte Kunststoffe (GFK und CFK).

Für Flachmaterial bis maximal 4 mm Stärke und Rohre bis 4 mm Wandstärke.

**Technische Beschreibung**

|                       |                         |
|-----------------------|-------------------------|
| Nenn-Ø D <sub>c</sub> | 17 mm                   |
| Schaft-Ø              | 6 mm                    |
| Länge L               | 35 mm                   |
| Ausführung            | hoch                    |
| Schneidstoff          | HM                      |
| Norm                  | Werksnorm               |
| Schaft                | Drei-Spannflächenschaft |
| Ø-Toleranz            | -0,05 / 0,1 mm          |

|            |               |
|------------|---------------|
| Farbring   | ohne          |
| Produktart | Lochschneider |

## Anwenderdaten

|                               | <b>Eignung</b>   | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-Code</b> |
|-------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 70 m/min             | N               |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 50 m/min             | P               |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 50 m/min             | P               |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 35 m/min             | M               |
| Graphit, GFK, CFK             | geeignet         | 80 m/min             | N               |
| Uni                           | geeignet         |                      |                 |
| nass maximal                  | bedingt geeignet |                      |                 |
| trocken                       | geeignet         |                      |                 |