

**Garant****Stufenbohrer HSS 180°, vaporisiert, für Schrauben: M20****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 117320 M20    |
| GTIN          | 4045197036414 |
| Artikelklasse | 11C           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Bohr- und Senkstufe jeweils mit eigenen Spannuten und Führungsfasen.** Dadurch bleibt auch bei mehrmaligem Nachschliff das Profil des Stufenbohrers erhalten.

**Verwendung:**

Für Schrauben-Durchgangslöcher nach DIN-ISO 273 und Schraubenkopfsenkungen Form H, J und K. Ausführung mittel nach DIN 74 Blatt 2.

**Hinweis:**

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

**Technische Beschreibung**

|   |             |
|---|-------------|
| Ø D <sub>1</sub> 1. Stufe 180° h9           | 22 mm       |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>               | 185 mm      |
| für Schrauben                               | M20         |
| Stufenhöhe L <sub>1</sub> 1. Stufe 180°     | 43 mm       |
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/U    |
| Anzahl Schneiden Z                          | 2           |
| Ø D <sub>2</sub> 2. Stufe 180° h8           | 33 mm       |
| Gesamtlänge L                               | 334 mm      |
| Morsekegel MK Größe                         | 4           |
| Beschichtung                                | vaporisiert |
| Schneidstoff                                | HSS         |

|                  |              |
|------------------|--------------|
| Norm             | DIN 8377     |
| Toleranz Nenn-Ø  | h9           |
| Spitzenwinkel    | 118 Grad     |
| Spiralwinkel     | 20-30 Grad   |
| Schaft           | Morsekegel   |
| Senkstufenwinkel | 180 Grad     |
| Innenkühlung     | nein         |
| Farbring         | ohne         |
| Produktart       | Stufenbohrer |

### Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 45 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 40 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 30 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 25 m/min       | P        |
| GG(G)                         | geeignet         | 25 m/min       | K        |
| CuZn                          | bedingt geeignet | 80 m/min       | N        |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | geeignet         |                |          |