

## Kurzstufenbohrer HSS 180°, TiAlN, für Schrauben: M4



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	117260 M4		
GTIN	4045197036230		
Artikelklasse	11C		

### **Beschreibung**

#### Ausführung:

**Sehr stabil. Enge Rundlauftoleranzen** zwischen Bohr- und Senk-Ø garantieren exakte Fluchtung.

### **Verwendung:**

Für Schrauben-Durchgangslöcher nach DIN-ISO 273 und Senkungen nach DIN74, Blatt2 FormH, J und K, Ausführung mittel.

Für Schrauben nach DIN912, 6912 und 7984, ISO1207 (DIN84).

Anzahl Schneiden Z: 2

Ø D<sub>1</sub> 1. Stufe 180° h8: 4,5 mm Ø D<sub>2</sub> 2. Stufe 180° h8: 8 mm

Stufenhöhe L<sub>1</sub> 1. Stufe 180°: 11 mm

Spannutenlänge L<sub>c</sub>: 37 mm Gesamtlänge L: 79 mm Schaft-Ø D<sub>c</sub>: 8 mm

# **Technische Beschreibung**

Spannutenlänge $L_c$	37 mm		
Stufenhöhe L₁ 1. Stufe 180°	11 mm		
Ø D <sub>2</sub> 2. Stufe 180° h8	8 mm		
Anzahl Schneiden Z	2		
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/U		
für Schrauben	M4		
Ø D <sub>1</sub> 1. Stufe 180° h8	4,5 mm		

Schaft-Ø D₅	8 mm		
Gesamtlänge L	79 mm		
Beschichtung	TiAIN		
Schneidstoff	HSS		
Norm	DIN 1897		
Toleranz Nenn-Ø	h8		
Spitzenwinkel	118 Grad		
Schaft	Zylinderschaft mit h8		
Senkstufenwinkel	180 Grad		
Innenkühlung	nein		
Schafttoleranz	h8		
Farbring	ohne		
Produktart	Stufenbohrer		

# Anwenderdaten

	Eignung	$\mathbf{V}_{c}$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	37 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	31 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	12 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	10 m/min	Р
GG(G)	geeignet	31 m/min	К
CuZn	bedingt geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		