

**Garant**
**Spiralbohrer HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 5,8mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 114500 5,8    |
| GTIN          | 4045197020031 |
| Artikelklasse | 11B           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Verstärkter Kernanstieg.**

Mit Ausspitzung Form C.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technische Beschreibung**

|  |                |
|--|----------------|
| Spannutenlänge $L_c$                       | 57 mm          |
| Nenn-Ø $D_c$                               | 5,8 mm         |
| Anzahl Schneiden Z                         | 2              |
| Vorschub f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm/U      |
| Toleranz Nenn-Ø                            | h8             |
| Schaft-Ø $D_s$                             | 5,8 mm         |
| Gesamtlänge L                              | 93 mm          |
| Norm                                       | DIN 338        |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$        | 48,3 mm        |
| Spitzenwinkel                              | 130 Grad       |
| Schaft                                     | Zylinderschaft |
| Beschichtung                               | TiAlN          |

|              |              |
|--------------|--------------|
| Schneidstoff | HSS E        |
| Spiralwinkel | 35 Grad      |
| Innenkühlung | nein         |
| Farbring     | blau         |
| Produktart   | Spiralbohrer |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 37 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 31 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 15 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 12 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | geeignet         | 6 m/min        | S        |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | geeignet         |                |          |