

Garant**Lochschneider HM hoch, Ø DC: 28mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 118400 28 |
| GTIN | 4045197036827 |
| Artikelklasse | 11C |

Beschreibung**Ausführung:**

Bohrkrone und Schaft aus einem Stück (gehärtet), äußerst stabil und einwandfreier Rundlauf.
Schmale HM-Schneidplatten mit **positivem Spanwinkel** und **großem Freiwinkel** für gute Schnittleistung bei geringem Schnittdruck.

Zentrierbohrer auswechselbar, Schaft mit 3 Spannflächen.

Schnittbreite 2 mm bei allen Größen. Ø-Toleranz: **+0,10 / -0,05 mm**.

Maß L: **Gr. ≤ 55 = 35 mm / Gr. 60 = 60 mm**.

Verwendung:

Zum Einsatz auf stationären Maschinen. Gut geeignet für faserverstärkte Kunststoffe (GFK und CFK).

Für Flachmaterial bis maximal 4 mm Stärke und Rohre bis 4 mm Wandstärke.

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| Nenn-Ø D _c | 28 mm |
| Schaft-Ø | 10 mm |
| Länge L | 35 mm |
| Ausführung | hoch |
| Schneidstoff | HM |
| Norm | Werksnorm |
| Schaft | Drei-Spannflächenschaft |
| Ø-Toleranz | -0,05 / 0,1 mm |

| | |
|------------|---------------|
| Farbring | ohne |
| Produktart | Lochschneider |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 70 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 35 m/min | M |
| Graphit, GFK, CFK | geeignet | 80 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |