

**Garant****Kernbohrer HM Schnitttiefe 30 mm, TiAlN, Ø DC: 25mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	118780 25
GTIN	4045197514714
Artikelklasse	11F

**Beschreibung****Ausführung:**

Passend auf allen gängigen Magnetbohrmaschinen. Sehr gute Zerspantung durch optimierte Schneidengeometrie. Leicht nachschleifbar. Mit Weldonschaft – Ø **19 mm**.

**HM mit spezieller TiAlN-Beschichtung** – hohe Standzeiten und hervorragende Schnittleistung.

**Verwendung:**

Auf mobilen Magnet- oder stationären Säulenbohrmaschinen zum Fertigen großer Bohrungen im Stahlbau. Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring. Der Bohrkern wird über einen Auswerferstift mittels Federkraft ausgestoßen.

**Lieferumfang:**

**Ohne** Auswerferstift.

**Hinweis:**

Zur Schmierung der Kernbohrer wird Hochleistungsschneidöl empfohlen (siehe Nr. 084210).

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø D <sub>c</sub>	25 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HM
Norm	Werknorm
Farbring	ohne
Produktart	Lochsneider

## Anwenderdaten

	<b>Eignung</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-Code</b>
Alu (kurzspanend)	geeignet	80 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	75 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	M
GG	geeignet	20 m/min	K
GGG	geeignet	15 m/min	K
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		