

**Kernbohrer HSS Schnitttiefe 30 mm, TiAlN, Ø DC: 17,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	118800 17,5
GTIN	4045197037718
Artikelklasse	12D

**Beschreibung****Ausführung:**

Passend auf allen gängigen Magnetbohrmaschinen. Sehr gute Zerspanung durch optimierte Schneidengeometrie. Leicht nachschleifbar. Mit Weldonschaft – Ø **19 mm**.

**HSS mit spezieller TiAlN-Beschichtung** für verbesserte Schneideigenschaften (Vermeidung von Materialaufschweißungen).

**Verwendung:**

Auf mobilen Magnet- oder stationären Säulenbohrmaschinen zum Fertigen großer Bohrungen im Stahlbau. Der Kernbohrer zerspannt nur einen dünnen Materialring. Der Bohrkern wird über einen Auswerferstift mittels Federkraft ausgestoßen.

**Lieferumfang:**

**Ohne** Auswerferstift.

**Hinweis:**

Zur Schmierung der Kernbohrer wird Hochleistungsschneidöl empfohlen (siehe Nr. 084210).

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø D <sub>c</sub>	17,5 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS
Norm	Werksnorm
Farbring	ohne
Produktart	Lochschneider

**Anwenderdaten**

	<b>Eignung</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-Code</b>
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	70 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	M
GG	geeignet	16 m/min	K
GGG	geeignet	19 m/min	K
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		