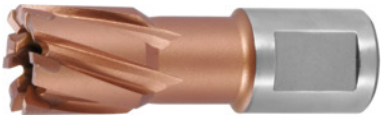
Garant

Kernbohrer HM Schnitttiefe 30 mm, TiAlN, ∅ DC: 22mm



Bestelldaten

Bestellnummer	118780 22
GTIN	4045197514684
Artikelklasse	11F

Beschreibung

Ausführung:
Passend auf allen gängigen Magnetbohrmaschinen. Sehr gute Zerspanung durch optimierte Schneidengeometrie. Leicht nachschleifbar. Mit Weldonschaft – ∅ **19 mm.**
HM mit spezieller TiAlN-Beschichtung – hohe Standzeiten und hervorragende Schnittleistung.
Verwendung:
Auf mobilen Magnet- oder stationären Säulenbohrmaschinen zum Fertigen großer Bohrungen im Stahlbau. Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring. Der Bohrkern wird über einen Auswerferstift mittels Federkraft ausgestoßen.
Lieferumfang:
Ohne Auswerferstift.
Hinweis:
Zur Schmierung der Kernbohrer wird Hochleistungsschneidöl empfohlen (siehe Nr. 084210).

Technische Beschreibung

Nenn-∅ D_C	22 mm
Schaft-∅	19 mm
Schnitttiefe	30 mm
Gesamtlänge L	60 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HM
Norm	Werksnorm

Schaft	Weldonschaft
Produktart	Kernbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	80 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	75 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	45 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	20 m/min	M
GG	geeignet	20 m/min	K
GGG	geeignet	15 m/min	K
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		