

**Kernbohrer HSS Schnitttiefe 30 mm, unbeschichtet, Ø DC: 50mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	118790 50
GTIN	4045197515018
Artikelklasse	12D

Beschreibung**Ausführung:**

Passend auf allen gängigen Magnetbohrmaschinen. Sehr gute Zerspanung durch optimierte Schneidengeometrie. Leicht nachschleifbar. Mit Weldonschaft – Ø **19 mm**.

HSS unbeschichtet – preisgünstige Alternative.

Verwendung:

Auf mobilen Magnet- oder stationären Säulenbohrmaschinen zum Fertigen großer Bohrungen im Stahlbau. Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring. Der Bohrkern wird über einen Auswerferstift mittels Federkraft ausgestoßen.

Lieferumfang:

Ohne Auswerferstift.

Hinweis:

Zur Schmierung der Kernbohrer wird Hochleistungsschneidöl empfohlen (siehe Nr. 084210).

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D _c	50 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Norm	Werksnorm
Farbring	ohne
Produktart	Lochschneider

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	60 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	60 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	10 m/min	M
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		