

**Kernbohrer HSS Schnitttiefe 30 mm, TiAlN, Ø DC: 32mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 118800 32 |
| GTIN | 4045197037855 |
| Artikelklasse | 12D |

Beschreibung**Ausführung:**

Passend auf allen gängigen Magnetbohrmaschinen. Sehr gute Zerspanung durch optimierte Schneidengeometrie. Leicht nachschleifbar. Mit Weldonschaft – Ø **19 mm**.

HSS mit spezieller TiAlN-Beschichtung für verbesserte Schneideigenschaften (Vermeidung von Materialaufschweißungen).

Verwendung:

Auf mobilen Magnet- oder stationären Säulenbohrmaschinen zum Fertigen großer Bohrungen im Stahlbau. Der Kernbohrer zerspannt nur einen dünnen Materialring. Der Bohrkern wird über einen Auswerferstift mittels Federkraft ausgestoßen.

Lieferumfang:

Ohne Auswerferstift.

Hinweis:

Zur Schmierung der Kernbohrer wird Hochleistungsschneidöl empfohlen (siehe Nr. 084210).

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------------|-------------|
| Nenn-Ø D _c | 32 mm |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | HSS |
| Norm | Werksnorm |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Lochsneider |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 70 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 70 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | M |
| GG | geeignet | 16 m/min | K |
| GGG | geeignet | 19 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |