

Garant**Kernbohrer HM Schnitttiefe 30 mm, TiAlN, Ø DC: 24mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	118780 24
GTIN	4045197514707
Artikelklasse	11F

Beschreibung**Ausführung:**

Passend auf allen gängigen Magnetbohrmaschinen. Sehr gute Zerspantung durch optimierte Schneidengeometrie. Leicht nachschleifbar. Mit Weldonschaft – Ø **19 mm**.

HM mit spezieller TiAlN-Beschichtung – hohe Standzeiten und hervorragende Schnittleistung.

Verwendung:

Auf mobilen Magnet- oder stationären Säulenbohrmaschinen zum Fertigen großer Bohrungen im Stahlbau. Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring. Der Bohrkern wird über einen Auswerferstift mittels Federkraft ausgestoßen.

Lieferumfang:

Ohne Auswerferstift.

Hinweis:

Zur Schmierung der Kernbohrer wird Hochleistungsschneidöl empfohlen (siehe Nr. 084210).

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D _c	24 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HM
Norm	Werknorm
Farbring	ohne
Produktart	Lochsneider

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	80 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	75 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	45 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	20 m/min	M
GG	geeignet	20 m/min	K
GGG	geeignet	15 m/min	K
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		