

**Kernbohrer HSS Schnitttiefe 30 mm, TiAlN, Ø DC: 15mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	118800 15
GTIN	4045197037688
Artikelklasse	12D

Beschreibung**Ausführung:**

Passend auf allen gängigen Magnetbohrmaschinen. Sehr gute Zerspanung durch optimierte Schneidengeometrie. Leicht nachschleifbar. Mit Weldonschaft – Ø **19 mm**.

HSS mit spezieller TiAlN-Beschichtung für verbesserte Schneideigenschaften (Vermeidung von Materialaufschweißungen).

Verwendung:

Auf mobilen Magnet- oder stationären Säulenbohrmaschinen zum Fertigen großer Bohrungen im Stahlbau. Der Kernbohrer zerspannt nur einen dünnen Materialring. Der Bohrkern wird über einen Auswerferstift mittels Federkraft ausgestoßen.

Lieferumfang:

Ohne Auswerferstift.

Hinweis:

Zur Schmierung der Kernbohrer wird Hochleistungsschneidöl empfohlen (siehe Nr. 084210).

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D _c	15 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS
Norm	Werksnorm
Farbring	ohne
Produktart	Lochsneider

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	70 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	M
GG	geeignet	16 m/min	K
GGG	geeignet	19 m/min	K
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		